

EDiA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

4.0 – 5.5 tonnellate

**STABILI E SILENZIOSI
MASSIMO CONFORT E CONTROLLO**

I modelli EDiA XL dispongono di caratteristiche rivoluzionarie progettate per offrire al carrellista il maggiore controllo di sempre. Il blocco elettrico del differenziale fornisce una trazione ottimale e lo sterzo a 4 ruote, Four Wheel Steering, assicura una migliore aderenza e precisione di manovra. La serie EDiA XL è anche equipaggiata con l'AutoBoost per fornire velocità e potenza extra quando se ne ha più bisogno.

SPECIFICHE

FB40N	FB50N
FB45N	FB50NH
FB50CN	FB55NH



**QUANDO
L'AFFIDABILITÀ
È TUTTO...**

EDiA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

4.0 – 5.5 tonnellate



È ben noto che se un carrellista è a suo agio sarà anche più produttivo. EDiA XL è equipaggiato con una cabina montata su silent-block per ridurre al minimo le micro-vibrazioni, mentre il livello di rumore complessivo all'interno della cabina è di soli 65dB. I modelli EDiA XL dispongono di cabine con aria condizionata e riscaldamento (opzionali) in modo da garantire una corretta temperatura di lavoro. Queste caratteristiche si combinano per ridurre al minimo lo stress dell'operatore e migliorare la sua efficienza.

Per una movimentazione ottimale, EDiA XL può essere equipaggiato con due joystick che permettono funzioni simultanee di sollevamento e inclinazione. L' Adaptive Lift Control (ALC) permette di ottenere una maggiore stabilità grazie al limitato movimento del telaio quando si abbassano i carichi.

I modelli EDiA XL hanno la potenza e le prestazioni per completare qualsiasi compito e superare ogni sfida. Questo li rende la migliore alternativa ai carrelli termici. EDiA XL ha anche dimostrato di avere il consumo energetico più efficiente della sua categoria. Così andate avanti più a lungo, con zero emissioni.

FRENI

- **Freni a disco in bagno d'olio ermetici**
Nell'utilizzo ordinario i carrelli adottano la frenata rigenerativa quindi i freni meccanici hanno una vita lunga e sono praticamente esenti da manutenzione.

- **Freno di stazionamento automatico con blocco su rampa**

Il carrello si arresta automaticamente quando l'acceleratore non è usato, ed evita l'inversione di marcia sulle pendenze. Non è necessario ricordarsi di azionare una leva o un interruttore per l'inserimento del freno.

TRAZIONE

- **Facile chiusura del vano ricarica**
Un piccolo vano sul lato del carrello permette di collegare il cavo di ricarica senza aprire lo sportello della batteria.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
Il Sensitive Drive System - SDS, è intuitivo, ed assiste la guida garantendo sicurezza. Le prestazioni sono gestite in base all'angolo di sterzata e alla velocità di azionamento dei comandi.
- **Intelligent Cornering System**
Grazie al sistema Intelligent Cornering System, il carrello rileva l'angolazione di sterzata e riduce la velocità durante la prima parte della manovra. Questo garantisce massima stabilità e curve precise.
- **Modalità ECO**
Questa modalità ottimizza l'efficienza energetica e offre prestazioni più fluide. Ideale per i turni lunghi e per gli utilizzatori meno esperti.

- **Modalità PRO**

Questa modalità porta al massimo i parametri di prestazione dando il pieno controllo agli operatori più esperti. Ideale nelle applicazioni intensive.

- **AutoBoost***

Grazie a questa caratteristica l'accelerazione e la coppia sono al massimo della potenza quando è necessario, come ad esempio sulle rampe.

- **Blocco differenziale elettrico***

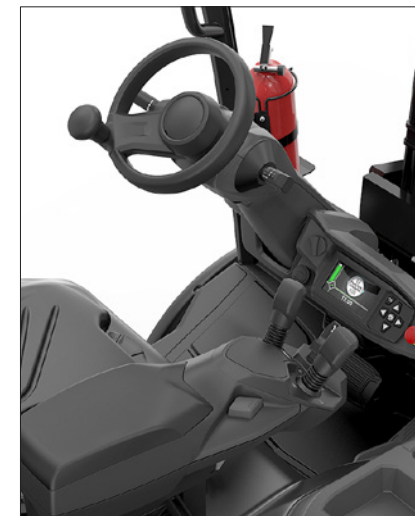
Quando questo viene attivato, entrambe le ruote anteriori ruotano simultaneamente, dando al carrello una migliore trazione e controllo in condizioni scivolose.

IMPIANTO ELETTRICO E DI COMANDO

- **Interruttore di emergenza**
L'interruttore di emergenza (protetto dalle intemperie) ferma il carrello.
- **Sostituzione laterale della batteria**
La rulliera integrata permette sostituzioni semplici e veloci della batteria per esempio nelle operazioni su più turni (opzione).

FORCHE E MONTANTE

- **Robusto montante ad alta visibilità**
Nei montanti ad alzata libera per offrire una visibilità eccezionale i tubi idraulici sono posizionati sopra le catene.



* AutoBoost, Blocco differenziale elettrico, e ALC sono caratteristiche progettate 'in attesa di brevetto'.
Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie EDiA XL sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



EDiA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

4.0 – 5.5 tonnellate



- **Traslatore laterale idraulico su rulli**
Il traslatore laterale minimizza l'attrito statico e riduce l'oscillazione sulla piastra portaforche.
- **Impostazione di sollevamento e abbassamento regolabile**
Attraverso il software di configurazione Trucktool è possibile regolare le funzioni di sollevamento e abbassamento.
- **Adaptive Lift Control (ALC)***
Il dispositivo Adaptive Lift Control - ALC, permette al carrello di rimanere maggiormente stabile quando si abbassano carichi da grandi altezze.
- **Passive Sway Control**
Il comando passivo dell'oscillazione, Passive Sway Control, riduce l'oscillazione del montante, specialmente nei sollevamenti oltre i 3 metri.

TELAIO E SCOCCA

- **Comparto batteria EasyAccess**
Lo sportello della batteria può essere aperto a 180 gradi per controllare, caricare e cambiare la batteria in modo facile e veloce.
- **Portello d'ispezione della batteria**
Il sedile dell'operatore può essere inclinato in avanti per controllare la batteria senza doverla rimuovere dal carrello (opzione).
- **Cabina con accesso libero**
I pannelli sono sagomati per migliorare l'accesso alla cabina.
- **Tettuccio di protezione basso**
2220 mm di altezza per accesso in container



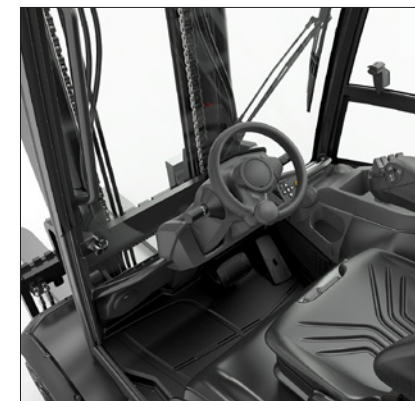
- **Luci di lavoro ad alta efficienza**
Le luci applicate alla struttura del montante illuminano il carico e l'area circostante senza causare riflessi sui vetri della cabina.

IDRAULICA

- **Controllo della trazione per sollevamenti elevati**
Oltre i 2.5 mt il sistema adatta automaticamente le funzioni di sollevamento per garantire maggiore stabilità al carrello (opzionale).
- **Sistema idraulico di rilevamento del carico**
Le funzioni di sollevamento reagiscono adeguandosi al peso del carico.

COMANDI E COMPARTO PER L'OPERATORE

- **Sollevamento silenzioso**
La pompa idraulica più silenziosa del mercato contribuisce al basso livello di rumore complessivo (solo 65dB).
- **Cabina confortevole**
La cabina montata su silent block riduce le micro-vibrazioni e la versione con aria condizionata permette ai carrellisti di lavorare alla temperatura ideale senza affaticarsi.
- **Lunotto posteriore**
Può essere aperto parzialmente per la ventilazione o completamente come uscita di emergenza.
- **Quattro finestre a scorrimento indipendenti**
I finestrini posteriori possono scorrere verso la parte anteriore, questo agevola l'accesso ai comandi delle porte durante la retromarcia.
- **Aria condizionata e/o riscaldamento**
L'operatore può riscaldare o raffreddare la cabina a seconda delle necessità (opzione).
- **Motore tergitristallo in basso**
Il carrellista ha una buona visuale all'interno del montante.
- **Visibilità a 360° impareggiabile**
La progettazione ottimizzata del montante, del volante, del cruscotto e del contrappeso consentono all'utilizzatore di avere la migliore visualizzazione del carico, delle forche e delle ruote.
- **Pulsante F2**
Un semplice comando azionabile con il pollice integra ulteriori funzioni chiave che permettono di non distogliere lo sguardo dal carico. Le opzioni includono il rilascio di eventuali pinze e la centratura automatica del brandeggio.
- **Display completo ad alta luminosità**
Il display è completamente a colori e di facile lettura ad ogni angolazione, anche sotto la luce solare diretta. È posizionato per essere visibile a colpo d'occhio.
- **Comandi sensibili a sfioramento**
I comandi hanno una naturale risposta elastica e flessibile: Un azionamento leggero permette un controllo più affinato.
- **Bracciolo regolabile ErgoCentric**
Garantisce una posizione naturale della mano riducendo al minimo la stanchezza o possibili lesioni. Può essere facilmente regolato con una sola mano.
- **Posizione di guida completamente regolabile**
Regolare l'inclinazione del volante, del bracciolo e del sedile per adattarsi ad ogni utilizzatore.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie EDiA XL sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



mft2.eu/edixl-it

EDiA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

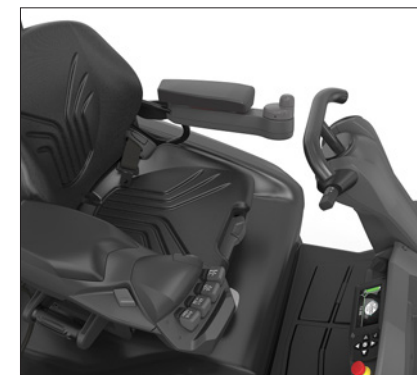
4.0 – 5.5 tonnellate



- **Disponibili numerosi scomparti**
I vari portaoggetti permettono di riporre appunti, telefono cellulare, bevande e penna.
- **Cabina spaziosa**
Disporre di spazio permette di mettere a proprio agio carrellisti di corporature diverse.
- **Basso gradino extra-large**
Un gradino antiscivolo facile e comodo agevola la salita e discesa del carrellista
- **Lungo maniglione**
Agevola in sicurezza l'accesso alla cabina.
- **Pedana priva di dislivelli**
Il piede dell'operatore si muove liberamente in un'ampio spazio.
- **Barra porta terminale**
Permette di agganciare supporti per terminali senza nascondere il display principale.
- **Cruscotto stretto e inclinato**
Studiato per non ostacolare la visibilità nella parte frontale e laterale del carrello.
- **Due joystick**
I due joystick permettono di azionare simultaneamente il sollevamento e l'inclinazione e le impostazioni possono essere personalizzate in base alle esigenze del cliente.

IMPIANTO DELLO STERZO

- **Rapporto di sterzo variabile**
Sistema sterzante ad alta precisione con elevata risposta e minime correzioni.
- **Four Wheel Steering (4WS)**
Sterzo a quattro ruote, Four Wheel Steering - 4WS. I 2 motori di trazione anteriori sono indipendenti e in sterzata effettuano una precisa controrotazione. L'assale posteriore riesce così a sterzare di oltre 100° senza sforzi e spinta iniziale. Questo garantisce una manovrabilità eccezionale negli spazi limitati.
- **Sterzo perfettamente bilanciato**
La dimensione ottimizzata del volante restituisce una percezione di guida ferma ma leggera e permette di guidare in tutta sicurezza di manovra ad ogni velocità.
- **Mini volante**
Il mini volante è studiato per fornire ulteriore confort di guida e una migliore visibilità. E' ideale per i turni più lunghi (opzione).



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie EDiA XL sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



mft2.eu/edixl-it



EDIA XL

BATTERIA AGLI IONI DI LITIO OPZIONALE

FATE ARRIVARE IL VOSTRO CARRELLO ELEVATORE ANCORA PIÙ LONTANO



Collaudate, testate e provate sul campo, le batterie al piombo-acido costituiscono la scelta principale di lunga data per le aziende che utilizzano carrelli elevatori elettrici. Tuttavia, a causa di lunghi tempi di ricarica, di requisiti di manutenzione impegnativi, della necessità di batterie extra e dell'alto rischio di uso improprio da parte dell'operatore, possono essere una vera sfida. Fortunatamente, c'è un nuovo sistema di batterie a disposizione: le batterie agli ioni di litio Mitsubishi Forklift Trucks.

Progettato per soddisfare le esigenze della vostra azienda, comprese le operazioni su più turni (24/7), senza la necessità di batterie di ricambio, il nostro sistema di batterie agli ioni di litio ad alte prestazioni è fino al 30% più efficiente rispetto alle batterie al piombo-acido. Inoltre, è virtualmente a prova di errore, grazie al suo design a bassissima manutenzione.

- **Funzionamento senza emissioni di gas ed efficiente in termini di spazio**
Non richiede ventilazione e/o stanza di ricarica chiusa.
- **Efficienza eccezionalmente elevata della batteria e del**
Grazie alla tecnologia all'avanguardia, offre fino al 30% di efficienza energetica in più rispetto alle batterie al piombo-acido.
- **Progettazione esente da manutenzione**
Elimina la necessità di controlli giornalieri e di rabbocco dell'acqua e riduce il rischio che gli operatori danneggino le celle.
- **Nessuna batteria di ricambio o spazio di ricarica**
Ciò consente di risparmiare spazio e costi nelle applicazioni su più turni per alzare al massimo la redditività.

- **Capacità di ricarica rapida**
Significa che 15 minuti sono sufficienti perché la vostra batteria riesca a far funzionare il vostro carrello qualche ora in più (basta solo 1 ora per ricaricare completamente una batteria totalmente scarica).
- **Maggiore tensione sostenuta**
Garantisce prestazioni di sollevamento e di guida più costanti, particolarmente evidenti verso la fine di un turno di lavoro.
- **Componenti di protezione attiva**
Monitorano continuamente il sistema, evidenziando i potenziali problemi, compreso l'uso improprio.
- **Caratteristiche di alta sicurezza**
Includono protezione da cortocircuiti, da scariche profonde e sovraccarichi, monitoraggio della temperatura e della tensione delle singole celle.
- **Prestazioni e monitoraggio in movimento**
Sono possibili grazie al sistema di monitoraggio integrato nel sistema con unità di visualizzazione di facile lettura.
- **Ampia scelta di capacità della batteria e del caricatore**
Consente di abbinare l'alimentazione più adeguata alle esatte esigenze di una specifica applicazione.



Batteria agli ioni di litio completamente integrata

Dispone di una sofisticata comunicazione CANbus e di una sincronizzazione automatica ON/OFF tra batteria e carrello. Il livello della batteria, le notifiche e gli allarmi sono integrati nel display del carrello, per garantire una visione d'insieme chiara e semplice per l'operatore.

Potete trovare ulteriori informazioni sulla Li-ion sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati.

Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

mft2.eu/ion-it

PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			FB40N	FB45N	FB50CN
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione			Seduto	Seduto	Seduto
1.4	Guida operatore			4000	4500	4990
1.5	Portata	Q	kg	500	500	500
1.6	Baricentro	c	mm	540	540	540
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	1946	1946	1946
1.9	Interasse	y	mm			
PESI						
2.1	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria		kg	7290	7648	7991
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max) asse ant./post.		kg	10040 / 1250	10795 / 1353	11574 / 1417
2.3	Peso sugli assali senza carico e batteria (max) asse ant./post.		kg	3902 / 3388	3890 / 3758	3902 / 4089
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE						
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			SE	SE	SE
3.2	Dimensioni ruote, lato guida			250x15 (710)	250x15 (710)	355 / 50-15 (710)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico			7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			2X / 2	2X / 2	2X / 2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	1143	1143	1154
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	1169	1169	1169
DIMENSIONI						
4.1	Forche inclinabili, verso l'alto / verso il basso	α/β	$^\circ$	6 / 8	6 / 8	6 / 8
4.2	Altezza minimo ingombro (vedi tabelle)	h1	mm	2420	2420	2420
4.3	Altezza libera (vedi tabelle)	h2	mm	150	150	150
4.4	Altezza di sollevamento (vedi tabelle)	h3	mm	3300	3300	3300
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	4205	4205	4205
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	2340	2340	2340
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	1320	1320	1320
4.12	Altezza gancio di traino	h10	mm	675	675	675
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	4025	4025	4025
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	2825	2825	2825
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	1370	1370	1450
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200
4.23	Piastra portaforche secondo DIN			3A	3A	3A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	1190	1190	1190
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1	mm	150	150	150
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	150	150	150
4.33	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	4125	4125	4125
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	3938	3938	3938
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	4264	4264	4264
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	2289	2289	2289
4.36	Distanza minima tra i centri di rotazione	b13	mm	49	49	49
PRESTAZIONI						
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	18 / 20	18 / 20	18 / 20
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.41 / 0.53	0.38 / 0.53	0.35 / 0.53
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.53 / 0.51	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico		N	16000 / 16400	16800 / 17700	16800 / 17700
5.6	Massimo sforzo al gancio con/senza carico (5 min serv. breve)		N	17300 / 18400	17300 / 18400	17300 / 18400
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	15 / 23	15 / 23	14 / 22
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	15.8 / 26.6	15.6 / 23.7	14.6 / 22.6
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s	4.6 / 3.9	4.7 / 3.9	4.8 / 4.0
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Idraulici	Idraulici	Idraulici
MOTORI ELETTRICI						
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2x16	2x16	2x16
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	34	34	34
6.3	Batteria secondo DIN			DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	80 / 775	80 / 775	80 / 775
6.5	Peso batteria		kg	1863	1863	1863
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796		kWh / h	10.2 ¹⁾	10.6 ¹⁾	11.0 ¹⁾
VARIE						
8.1	Tipo di variatore			AC	AC	AC
10.1	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari		bar	210	210	210
10.2	Portata dell'olio per attrezzature supplementari		l/min	45	45	45
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	65	65	65
10.8	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN 15170			15 170	15 170	15 170

EDIA XL

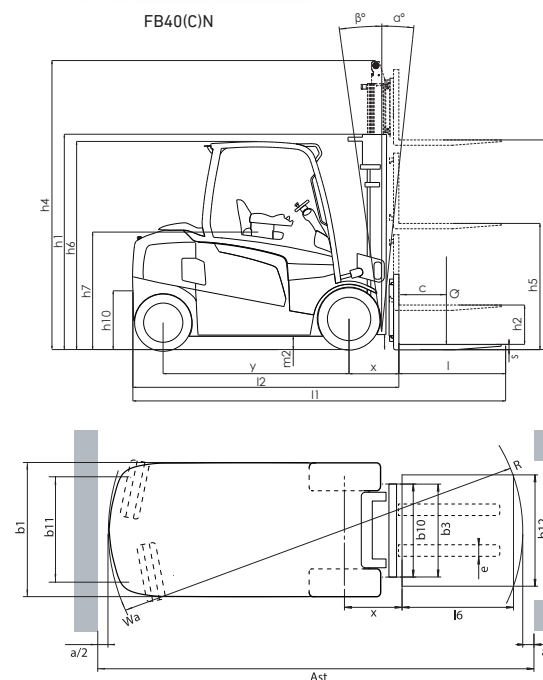
Serie FB40-50(C)N

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

4.0 - 5.0 tonnellate



FB40(C)N



Ast = $Wa + R + a$
Ast = Corridoio di stoccaggio
Wa = Raggio di sterzata esterno
a = Distanza di sicurezza = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
b12 = Larghezza pallet (1200 mm)

h1 Altezza minimo ingombro
h2 Altezza libera normale
h3 Altezza sollevamento standard
h4 Altezza massimo ingombro
h5 Altezza libera totale
Q Portata carico nominale
c Baricentro di carico (distanza)

1) Measured with 60 cycles test
2) Measured with 45 cycles test

PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

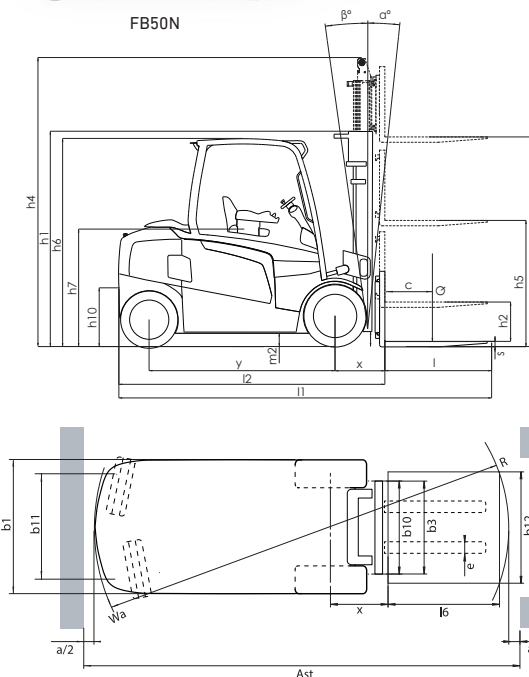
CARATTERISTICHE			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore		FB50N	FB50NH	FB55NH
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione		Seduto	Seduto	Seduto
1.4	Guida operatore		4990	5000	5500
1.5	Portata	Q kg	500	600	600
1.6	Baricentro	c mm	540	560	560
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x mm	2090	2090	2090
1.9	Interasse	y mm			
PESI					
2.1	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	8347	8472	8711
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max) asse ant./post.	kg	11563 / 1784	12009 / 1463	12799 / 1412
2.3	Peso sugli assali senza carico e batteria (max) asse ant./post.	kg	4075 / 4272	4234 / 4238	4246 / 4465
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		SE	SE	SE
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		355 / 50-15 (710)	355 / 50-15 (710)	355 / 50-15 (710)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		2X / 2	2X / 2	2X / 2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 mm	1154	1154	1154
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 mm	1169	1169	1169
DIMENSIONI					
4.1	Forche inclinabili, verso l'alto / verso il basso	α / β °	6/8	6/8	6/8
4.2	Altezza minimo ingombro (vedi tabelle)	h1 mm	2420	2420	2420
4.3	Altezza libera (vedi tabelle)	h2 mm	150	160	160
4.4	Altezza di sollevamento (vedi tabelle)	h3 mm	3300	3300	3300
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 mm	4205	4345	4345
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 mm	2340	2340	2340
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 mm	1320	1320	1320
4.12	Altezza gancio di traino	h10 mm	675	675	675
4.19	Lunghezza totale	l1 mm	4170	4190	4190
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 mm	2970	2990	2990
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 mm	1450	1450	1450
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l mm	50 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200
4.23	Piastra portaforche secondo DIN		3A	4A	4A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 mm	1190	1190	1190
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1 mm	150	150	150
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 mm	150	150	150
4.33	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast mm	4273	4291	4291
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast mm	4086	4104	4104
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast mm	4412	4439	4439
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa mm	2434	2434	2434
4.36	Distanza minima tra i centri di rotazione	b13 mm	49	49	49
PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h	18 / 20	18 / 20	18 / 20
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s	0.35 / 0.53	0.35 / 0.53	0.32 / 0.53
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.51 / 0.51
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico	N	17600 / 18100	17500 / 17700	17600 / 18000
5.6	Massimo sforzo al gancio con/senza carico (5 min serv. breve)	N	21500 / 22600	21500 / 22600	21500 / 22600
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	14 / 22	13.5 / 21.5	13 / 21
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%	16.6 / 28.7	16.5 / 28.2	16.4 / 27.3
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	4.6 / 4.1	4.7 / 4.1	4.8 / 4.1
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)		Idraulici	Idraulici	Idraulici
MOTORI ELETTRICI					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2x16	2x16	2x16
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	34	34	34
6.3	Batteria secondo DIN		DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah	80 / 930	80 / 930	80 / 930
6.5	Peso batteria	kg	2178	2178	2178
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h	11.2 ¹⁾	7.8 ²⁾	8.2 ²⁾
VARIE					
8.1	Tipo di variatore		AC	AC	AC
10.1	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari	bar	210	210	210
10.2	Portata dell'olio per attrezzature supplementari	l/min	45	45	45
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)	65	65	65
10.8	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN 15170		15 170	15 170	15 170

EDIA XL

Serie FB50-55N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

5.0 - 5.5 tonnellate



Ast = $Wa + R + a$
 Ast = Corridoio di stoccaggio
 Wa = Raggio di sterzata esterno
 a = Distanza di sicurezza = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
 b12 = Larghezza pallet (1200 mm)

h1 Altezza minimo ingombro
 h2 Altezza libera normale
 h3 Altezza sollevamento standard
 h4 Altezza massimo ingombro
 h5 Altezza libera totale
 Q Portata carico nominale
 c Baricentro di carico (distanza)

1) Measured with 60 cycles test
 2) Measured with 45 cycles test

MONTANTE, PRESTAZIONI E PORTATE

EDIA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

FB40N / FB45N / FB50CN / FB50N							FB40N		FB45N		FB50CN		FB50N	
MONTANTE	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5** mm	Angolo di inclinazione av / in		Q@ c=500 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=600 mm kg
					STD	Cabin								
SIMPLEX	3050	2270*	3905	150	6 - 8	6 - 8	4000	4000	4500	4500	5000	4825	5000	4825
	3350	2420	4205	150	6 - 8	6 - 8	4000	4000	4500	4500	5000	4825	5000	4825
	3550	2520	4405	150	6 - 8	6 - 8	4000	4000	4500	4500	5000	4825	5000	4825
	3750	2620	4605	150	6 - 8	6 - 8	4000	4000	4500	4500	5000	4825	5000	4825
	4050	2870	4905	150	6 - 8	6 - 8	4000	4000	4500	4500	5000	4825	5000	4825
	4550	3120	5405	150	6 - 8	6 - 8	4000	4000	4500	4500	5000	4825	5000	4825
	5050	3370	5905	150	6 - 8	6 - 8	4000	3900	4500	4350	5000	4775	5000	4825
	5550	3620	6405	150	6 - 8	6 - 8	4000	3775	4500	4225	4975	4625	5000	4825
	6050	3870	6905	150	6 - 8	6 - 8	3925	3650	3900	3875	4775	4500	4950	4825
TRIPLEX	3750	2070*	4627	1193	6 - 8	6 - 6	4000	4000	4500	4475	5000	4825	5000	4825
	4090	2190*	4967	1313	6 - 8	6 - 6	4000	4000	4500	4475	5000	4825	5000	4825
	4360	2280*	5237	1403	6 - 8	6 - 8	4000	4000	4500	4475	5000	4825	5000	4825
	4550	2340*	5427	1463	6 - 8	6 - 8	4000	3975	4500	4450	5000	4825	5000	4825
	4800	2420	5677	1543	6 - 8	6 - 8	4000	3925	4500	4400	5000	4800	5000	4825
	5100	2520	5977	1643	6 - 8	6 - 8	4000	3850	4500	4300	5000	4725	5000	4825
	5550	2670	6427	1793	6 - 8	6 - 8	4000	3750	4500	4200	4950	4600	5000	4825
	6050	2870	6927	1993	6 - 8	6 - 8	3875	3600	4025	4000	4775	4425	5000	4825
	6550	3070	7427	2193	6 - 8	6 - 8	3600	3475	3075	3050	3725	3675	3900	3875
7050	3270	7927	2393	6 - 8	6 - 8	2850	2825	2425	2425	2875	2825	3075	3050	

Standard lifting carriage, Forks L1000, L1100, L1150 and L1200

* Lower than overhead guard

** h5 does not include load backrest (with load backrest it is 207mm smaller).

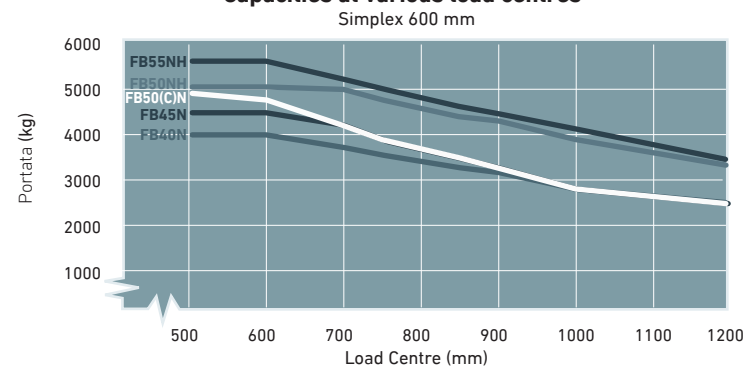
BATTERY DIMENSIONS		FB40N	FB45N	FB50CN	FB50N	FB50NH	FB55NH
Battery voltage	V	80	80	80	80	80	80
Capacity at a 5-hour discharge	Ah	775	775	775	930	930	930
Battery weight, Min.	kg	1760	1760	1760	1760	2060	2060
Battery weight, Max.	kg	1960	1960	1960	1960	2290	2290

FB50NH / FB55NH							FB50NH		FB55NH	
MONTANTE	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Angolo di inclinazione av / in		Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg
					STD	Cabin				
SIMPLEX	3060	2270*	4045	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	3360	2420*	4345	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	3560	2520	4545	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	3760	2620	4745	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	4060	2870	5045	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	4560	3120	5545	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	5060	3370	6045	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	5560	3620	6545	160	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	6060	3870	7045	160	6 - 8	6 - 8	4950	4725	4950	4725
TRIPLEX	3760	2070*	4757	1073	6 - 8	6 - 6	5000	5500	5000	5500
	4100	2190*	5097	1193	6 - 8	6 - 6	5000	5500	5000	5500
	4370	2280*	5367	1283	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	4560	2340*	5557	1343	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	4810	2420*	5807	1423	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	5110	2520	6107	1523	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	5560	2670	6557	1673	6 - 8	6 - 8	5000	5500	5000	5500
	6060	2870	7057	1873	6 - 8	6 - 8	5000	4775	5000	4775
	6560	3070	7557	2073	6 - 8	6 - 8	3800	3625	3800	3625
7060	3270	8057	2273	6 - 8	6 - 8	2975	2825	2975	2825	

Standard lifting carriage, Forks L1000, L1100, L1150 and L1200

* Lower than overhead guard

Capacities at various load centres



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- = Standard
- = Opzione

	FB40N	FB45N	FB50CN	FB50N	FB50NH	FB55NH
GENERALITÀ						
Telaio a 4 ruote, 80 volt, ruote anteriori dual drive	●	●	●	●	●	●
Pre-impostazione economia o modalità ad alte prestazioni (ECO / PRO)	●	●	●	●	●	●
Comando a sfioramento idraulico a 3 vie montato sul bracciolo ergonomico	●	●	●	●	●	●
Funzioni di controllo di velocità variabile delle funzioni idrauliche	●	●	●	●	●	●
Portello laterale vano batteria	●	●	●	●	●	●
Portello laterale vano batteria	●	●	●	●	●	●
Controllo intelligente delle curve	●	●	●	●	●	●
Piantone dello sterzo inclinabile	●	●	●	●	●	●
Impostazione e diagnostica carrello mediante Trucktool	●	●	●	●	●	●
Sistema di rilevamento presenza, PDS, (time out interruttore nel sedile = tutte le funzioni sono disabilitate, il carrello entra in modalità di arresto, freno di stazionamento applicato automaticamente).	●	●	●	●	●	●
Sedile in vinile, completamente molleggiato, MSG65 Grammer	●	●	●	●	●	●
Targhette CEE, indicazioni in lingua	●	●	●	●	●	●
Manuale operativo e di manutenzione	●	●	●	●	●	●
Connettori batteria DIN sul telaio	●	●	●	●	●	●
segnalatore acustico a pulsante per la retromarcia	●	●	●	●	●	●
Sensore di rilevamento apertura vano batteria	●	●	●	●	●	●
Bracciolo con comandi a sfioramento	●	●	●	●	●	●
Leve di comando manuali	●	●	●	●	●	●
Due joystick	●	●	●	●	●	●
Volante mini	●	●	●	●	●	●
Aria condizionata	●	●	●	●	●	●
Riscaldamento	●	●	●	●	●	●
ALIMENTAZIONE						
Batteria agli ioni di litio integrata*	●	●	●	●	●	●
Batteria piombo-acido	●	●	●	●	●	●
TELAIO						
Telaio per la sostituzione laterale della batteria	●	●	●	●	●	●
Rulliera di scorrimento batteria	●	●	●	●	●	●
Vassoio batteria	●	●	●	●	●	●
Strumento per la sostituzione laterale della batteria	●	●	●	●	●	●
Portello d'ispezione della batteria	●	●	●	●	●	●
Facilità di ricarica	●	●	●	●	●	●
Supporto per batteria a T	●	●	●	●	●	●
ILLUMINAZIONE						
Luci di lavoro a LED	●	●	●	●	●	●
Strisce rosse laterali	●	●	●	●	●	●
Luce stroboscopica color ambra	●	●	●	●	●	●
Luce stroboscopica ambra montata bassa	●	●	●	●	●	●
luce di sicurezza blu posteriore	●	●	●	●	●	●
luce di sicurezza blu in basso	●	●	●	●	●	●
IMPIANTO ELETTRICO						
Segnalatore di retromarcia intelligente	●	●	●	●	●	●
Uscita di corrente	●	●	●	●	●	●
Connettore da 12V	●	●	●	●	●	●
Pedale rilevamento presenza	●	●	●	●	●	●
Blocco differenziale elettronico	●	●	●	●	●	●
Disposizione a doppio pedale	●	●	●	●	●	●
Selettore della direzione di marcia sull'ergonomico bracciolo (avanti-indietro)* solo comandi a sfioramento	●	●	●	●	●	●
Leva senso di marcia sul piantone dello sterzo (avanti-folle-indietro)	●	●	●	●	●	●
Kit luci stradali	●	●	●	●	●	●
Accesso mediante codice PIN con interruttore di avvio	●	●	●	●	●	●
Comandi sollevamento automatizzati	●	●	●	●	●	●
Centratrice automatica brandeggio attraverso il pulsante F2 con comando a sfioramento TILT/C	●	●	●	●	●	●
Indicatore del peso del carico	●	●	●	●	●	●

* Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati.

Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

EDIA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

4.0 – 5.5 tonnellate



Portello laterale vano batteria



Reggicarico



Sedile in vinile completamente molleggiato Grammer

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- = Standard
- = Opzione

	FB40N	FB45N	FB50CN	FB50N	FB50NH	FB55NH
CABINA DI GUIDA						
Sedile MSG65 Grammer	●	●	●	●	●	●
MSG65 Grammer riscaldato	●	●	●	●	●	●
MSG65 Grammer con rivestimento in tessuto	●	●	●	●	●	●
MSG65 Grammer con rivestimento in tessuto riscaldato	●	●	●	●	●	●
MSG75 Grammer	●	●	●	●	●	●
MSG75 Grammer riscaldato	●	●	●	●	●	●
MSG75 Grammer con rivestimento in tessuto	●	●	●	●	●	●
MSG75 Grammer con rivestimento in tessuto riscaldato	●	●	●	●	●	●
Estensione schienale	●	●	●	●	●	●
ACCESSORI						
Specchietto retrovisore	●	●	●	●	●	●
Specchietto retrovisore esterno	●	●	●	●	●	●
Specchio angolo morto	●	●	●	●	●	●
Specchietto vista ampia	●	●	●	●	●	●
Portacarta formato A4	●	●	●	●	●	●
Telecamera	●	●	●	●	●	●
Morsetto per accessori	●	●	●	●	●	●
Estintore	●	●	●	●	●	●
CABINA						
Tettuccio di protezione (OHG) di default	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione basso	●	●	●	●	●	●
OHG con ispezione della batteria	●	●	●	●	●	●
Parabrezza anteriore e tettuccio con tergilcristalli	●	●	●	●	●	●
Tettuccio e parabrezza anteriore basso con tergilcristalli	●	●	●	●	●	●
Parabrezza anteriore e tettuccio con tergilcristalli e ispezione della batteria	●	●	●	●	●	●
Portelli di sicurezza	●	●	●	●	●	●
Cabina Delux	●	●	●	●	●	●
ESTERNI						
Colore speciale (RAL) per telaio e il contrappeso	●	●	●	●	●	●
FORCHE E PORTAFORCHE						
Diverse lunghezze delle forche (1000 - 2400mm), o eliminazione delle forche	●	●	●	●	●	●
Traslatore laterale W1000mm	●	●	●	●	●	●
Traslatore laterale integrato W1000 mm	●	●	●	●	●	●
Posizionatore forche + traslatore laterale integrato	●	●	●	●	●	●
Reggicarico	●	●	●	●	●	●
IMPIANTO IDRAULICO						
Comandi a sfioramento montati sul bracciolo, gruppo valvola a 3/4/5 vie	●	●	●	●	●	●
Comando manuale con gruppo valvola a 3/4 vie	●	●	●	●	●	●
Comando di sollevamento	●	●	●	●	●	●
FC 3 v a doppia azione, per utilizzo pinza	●	●	●	●	●	●
FC 4 v a doppia azione, per utilizzo pinza	●	●	●	●	●	●
MC 3 v a doppia azione, per l'utilizzo per utilizzo pinza	●	●	●	●	●	●
MC 4 v a doppia azione, per per utilizzo pinza	●	●	●	●	●	●
Accumulatore idraulico	●	●	●	●	●	●
Pressione idraulica regolabile (per 3° e 4° valvola)	●	●	●	●	●	●
Olio idraulico compatibile area alimentare	●	●	●	●	●	●
Olio idraulico biodegradabile	●	●	●	●	●	●
Olio idraulico per zone fredde, VG15	●	●	●	●	●	●
Olio idraulico per zone calde, VG46	●	●	●	●	●	●
Tubi a 3 vie	●	●	●	●	●	●
Tubi a 4 vie	●	●	●	●	●	●
RUOTE						
Gomme superelastiche	●	●	●	●	●	●
Pneumatici	●	●	●	●	●	●
Ruote superelastiche anti-traccia	●	●	●	●	●	●
Ruote cushion	●	●	●	●	●	●
Gomme gemellate superelastiche	●	●	●	●	●	●

EDIA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

4.0 – 5.5 tonnellate



Cabina con kit di luci stradali



Due joystick



Volante mini

QUANDO L'AFFIDABILITÀ È TUTTO



EDiA
IL DIAMANTE
ELETTRICO

Il nome di questa famiglia di modelli, EDiA, appare con orgoglio all'interno della nostra premiata gamma di carrelli elevatori elettrici.

La reputazione di cui godono i modelli Mitsubishi Forklift Trucks per l'affidabilità e durata li rende figurativamente simili ai diamanti per quanto riguarda la qualità e il valore che dura nel tempo.

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio "MITSUBISHI", i nostri sistemi per la movimentazione di materiali traggono vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, www.mitforklift.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

info@mitforklift.com

CLSM2113 (04/21) © 2021 MLE

